

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ****Угольники проходные
Основные размеры**

Ductile iron and steel fittings with
parallel thread for pipelines.
Union passage elbows. Basic dimensions.

ГОСТ**8946-75*****[СТ СЭВ 3298-81]**

Взамен

ГОСТ 8946-59

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
с 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен**

с 01.01.77**до 01.01.87**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники с углом 90° и 45° из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298-81.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

1а. Угольники с углом 90° должны изготавливаться двух исполнений:

- 1 — с внутренней резьбой;
- 2 — с наружной резьбой.

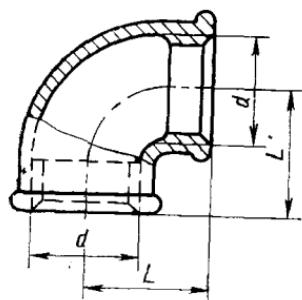
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Основные размеры угольников с углом 90° должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

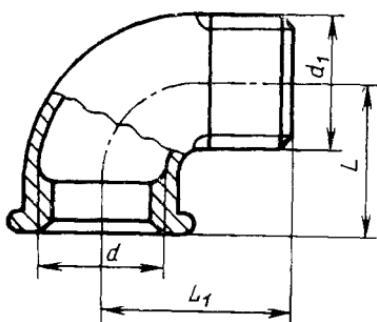
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (май 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
6 сентября 1980 г., марта 1983 г. (ИУС 11-80, 7-83).

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Размеры в мм
Таблица 1

Условный проход D_y	Резьба d	L	L_1	Масса без покрытия, кг, не более*	
				Вариант по ГОСТ 8944—75	
				1	2
8	G $1/4$ — В	21	28	0,042	0,045
10	G $3/8$ — В	25	32	0,059	0,064
15	G $1/2$ — В	28	37	0,094	0,103
20	G $3/4$ — В	33	43	0,146	0,152
25	G 1 — В	38	52	0,229	0,241
32	G $1 \frac{1}{4}$ — В	45	60	0,352	0,351
40	G $1 \frac{1}{2}$ — В	50	65	0,494	0,438
50	G 2 — В	58	74	0,790	0,720
(65)	G $2 \frac{1}{2}$ — В	69	88	1,141	1,030
(80)	G 3 — В	78	98	1,521	1,409
(100)	G 4 — В	96	—	3,079	2,680

* Для справок

Примечания:

1. Угольники с D_y , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Пример условного обозначения проходного угольника с углом 90° исполнения 1 без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Угольник 90° —I—40 ГОСТ 8946—75;

то же, с цинковым покрытием:

Угольник 90° —I-Ц-40 ГОСТ 8946—75.

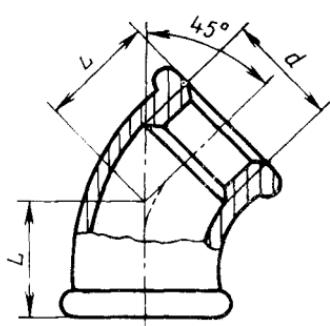
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1б. Угольники с углом 45° должны изготавляться двух исполнений:

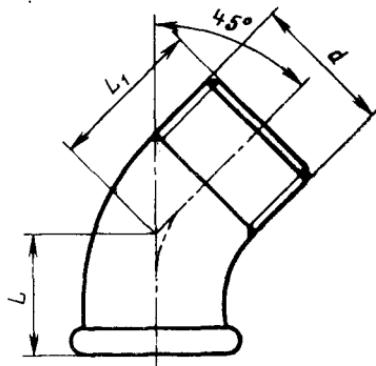
- 1 — с внутренней резьбой;
- 2 — с наружной резьбой.

1в. Основные размеры угольника с углом 45° должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Таблица 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Резьба d	L	L_1
10	G $1/8$ — В	0	25
15	G $1/2$ — В	22	28
20	G $3/4$ — В	25	32
25	G 1 — В	28	37
32	G $1 \frac{1}{4}$ — В	33	43
40	G $1 \frac{1}{2}$ — В	36	46
50	G 2 — В	43	55

Пример условного обозначения проходного угольника с углом 45° исполнения 1 без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Угольник 45° —1—40 ГОСТ 8946—75

то же, с цинковым покрытием:

Угольник 45° —1-Ц-40 ГОСТ 8946—75

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.